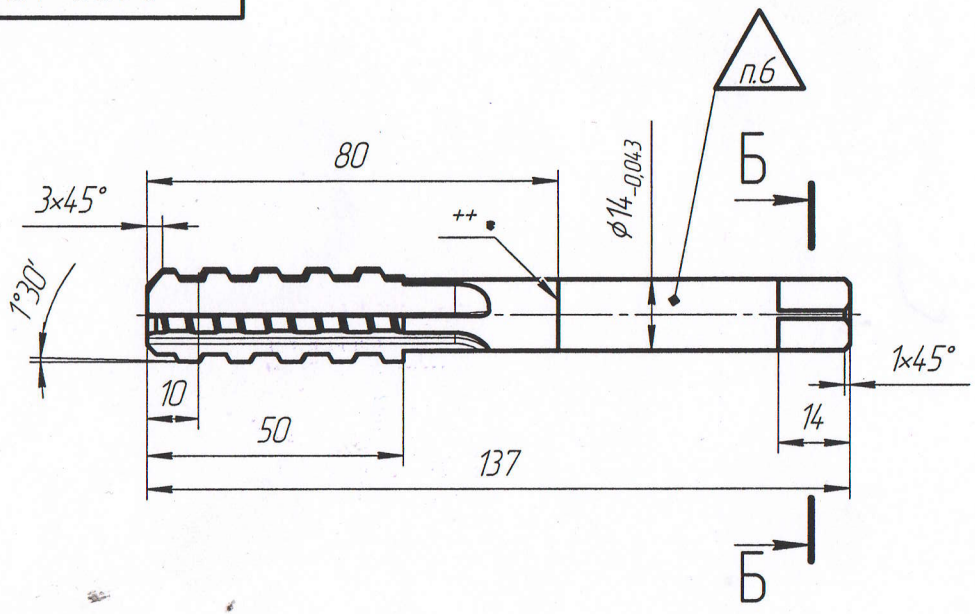
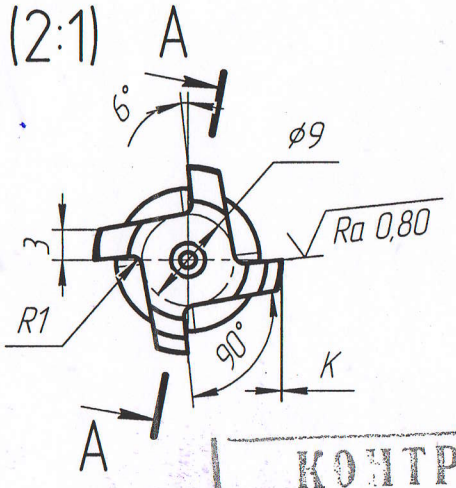
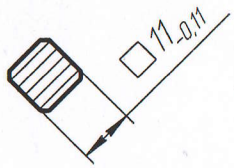
3600-4566

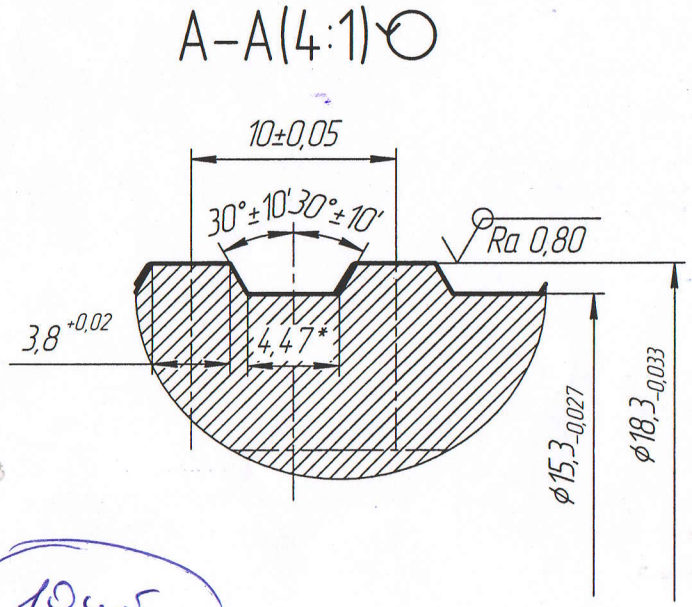
Ra 2,5 (√)







КОНТРОЛЬНЫЙ
Экземпляр



1 * размер для справок

2 H14, h14, $\pm\frac{IT14}{2}$

3 Твердость раочей части HRCэ 62...65, хвостовой части HRCэ 35...50

4 Биение рабочей части не более 0,04 мм.

5 Затыловать по ширине зуба: заборную часть K=2,0, калибрующую K=0,02 по спирали Архимеда

6 Маркировать: Тг 18,3 х 10 3600-4566

7 Материал: рабочей части Р18 ГОСТ 19265-73, хвостовой части: Сталь 45 ГОСТ 1050-88. Допускается замена материала рабочей части Р6М5 ГОСТ 19265-73.

10мб

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Седелкин		01.02.2023
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

3600-4566

Метчик калибрующий (гайка строительная) Тг 18,3х10

Лит.	Масса	Масштаб
	0,16	1:1

Лист | Листов 1

Сталь Р18 ГОСТ 19265-73

000 СТЗ

Копировал | Формат А3

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата 03.02.23г.
Инв. № подл.